

NUVOLA3+ 240 i

CARATTERISTICHE

Caldaia murale a gas con bollitore stratificazione dinamico integrato, a tiraggio naturale e camera aperta

Tipo di installazione: B11BS

Portata termica nominale: 27,1 kW

Potenza termica nominale: 24,4 kW

Potenza termica ridotta: 10,4 kW

Rendimento al 30%: 89,4%

Rendimento nominale: 90,2%

Classe di efficienza energetica stagionale del riscaldamento ambiente: C

Classe di efficienza energetica stagionale del sanitario: B

Riscaldamento dell'acqua – Profilo di carico: XL

Produzione acqua calda sanitaria ΔT 25°C: 14 l/min (senza limitatore di portata)

Produzione acqua sanitaria alla scarica ΔT 30°C: 350 l/30 min

Pannello di controllo dotato di display LCD, tasti di programmazione e regolazione, termometro e manometro sul circuito riscaldamento

Funzione di regolazione climatica (con sonda esterna optional) integrata nel pannello di controllo

Predisposizione controllo remoto e regolatore climatico, che include la funzione di programmatore riscaldamento e sanitario

Modulazione continua elettronica di fiamma

Accensione elettronica con controllo a ionizzazione di fiamma

Grado di protezione: IPX5D

Scambiatore primario acqua/gas realizzato in tubi di rame inseriti in una batteria lamellare protetta da una lega anticorrosiva

Bollitore da 30 litri a stratificazione dinamico vetrificato

Valvola deviatrice a 3 vie elettrica

By-pass automatico sul circuito riscaldamento

Vaso di espansione con capacità 7,5 l e precarica 0,5 bar

Pompa di circolazione ad alta efficienza ErP con degasatore incorporato (riscaldamento)

Pompa di circolazione ad alta efficienza ErP con degasatore incorporato (bollitore sanitario)

Valvola di sicurezza circuito primario a 3 bar

Valvola di sicurezza circuito sanitario a 8 bar

Due campi di regolazione temperatura acqua riscaldamento: 30°±45°C e 30°±85°C

Campo di regolazione temperatura acqua sanitaria: 30°±65°C

Temperatura minima di funzionamento: - 5°C

Dimensioni h x l x p: 950 x 600 x 466 mm



SISTEMA DI CONTROLLO E SICUREZZA

Controllo temperature mediante sonde NTC

Post circolazione pompa nella funzione riscaldamento

Termostato di sicurezza contro le sovratemperature dello scambiatore primario

Pressostato differenziale idraulico che blocca il gas in caso di mancanza d'acqua o pompa bloccata

Sistema antibloccaggio pompa e valvola a 3 vie che interviene ogni 24 ore

Termostato di sicurezza per la verifica della corretta evacuazione dei fumi

Dispositivo antilegionella

Dispositivo antigelo totale che interviene con temperatura inferiore a 5°C

ACCESSORI A CORREDO

Rubinetto di riempimento impianto

Rubinetto di scarico impianto

Rubinetto di scarico bollitore

La casa costruttrice non assume responsabilità per eventuali errori o inesattezze nel contenuto di questo prospetto e si riserva il diritto di apportare ai suoi prodotti, in qualunque momento e senza avviso, eventuali modifiche ritenute opportune per qualsiasi esigenza di carattere tecnico o commerciale.