

Luna3+ 240i

CARATTERISTICHE

Caldaia murale a gas con produzione istantanea d'acqua calda sanitaria, a tiraggio naturale a camera aperta

Tipo di installazione: B11BS

Potenza termica nominale: 24 kW

Potenza termica ridotta: 9,3 kW

Rendimento al 30%: 90,29%

Rendimento nominale: 91,2%

Classe di efficienza energetica stagionale del riscaldamento ambiente: C

Classe di efficienza energetica stagionale del sanitario: B

Riscaldamento dell'acqua – Profilo di carico: XL

Produzione acqua calda sanitaria Δt 25°C: 13,7 l/min



Pannello di controllo dotato di display LCD, tasti di programmazione e regolazione, termometro e manometro del circuito riscaldamento

Funzione di regolazione climatica (con sonda esterna optional) integrata nel pannello di controllo

Predisposizione telecontrollo e regolatore climatico

Modulazione continua elettronica di fiamma

Accensione elettronica con controllo a ionizzazione di fiamma

Grado di protezione: IPX5D

Scambiatore primario acqua/gas realizzato in tubi di rame inseriti in una batteria lamellare protetta da una lega anticorrosiva

Scambiatore secondario acqua/acqua in acciaio inox a 12 piastre

Valvola deviatrice a 3 vie elettrica

By-pass automatico sul circuito riscaldamento

Vaso di espansione con capacità 8 l e precarica 0,5 bar

Pompa di circolazione ad alta efficienza ErP con degasatore incorporato

Flussometro sanitario a turbina per rilevazione prelievo acqua calda

Funzionamento in sanitario con pressione minima dell'acqua di 0,15 bar e con portata minima di 2 l/min

Filtro ispezionabile su entrata acqua sanitaria

Valvola di sicurezza circuito primario a 3 bar

Due campi di regolazione temperatura acqua riscaldamento: 30÷45 °C e 30÷85 °C

Campo di regolazione temperatura acqua sanitaria: 35÷60 °C

Temperatura minima di funzionamento: - 5 °C

Dimensioni h x l x p: 76 x 45 x 34,5 cm

SISTEMA DI CONTROLLO E SICUREZZA

Controllo temperature mediante sonde NTC

Post circolazione pompa nella funzione riscaldamento e sanitario

Termostato di sicurezza contro le sovratemperature dello scambiatore primario

Pressostato idraulico che blocca il gas in caso di mancanza d'acqua

Controllo elettronico pompa bloccata

Sistema antibloccaggio pompa e valvola a 3 vie che interviene ogni 24 ore

Termostato di sicurezza per la verifica della corretta evacuazione dei fumi

Dispositivo antigelo totale che interviene con temperatura inferiore a 5 °C

ACCESSORI A CORREDO

Rubinetto di riempimento impianto

Rubinetto di scarico impianto

Rubinetto gas a sfera

Rubinetto entrata acqua fredda sanitaria con filtro

Raccordi telescopici

Dima e ganci di sostegno

La casa costruttrice non assume responsabilità per eventuali errori o inesattezze nel contenuto di questo prospetto e si riserva il diritto di apportare ai suoi prodotti, in qualunque momento e senza avviso, eventuali modifiche ritenute opportune per qualsiasi esigenza di carattere tecnico o commerciale.