

CSI IN 8 Split H

CSI IN Split H è un sistema integrato multi-energie e multi-tecnologie per il comfort domestico che nasce dall'integrazione di diverse tecnologie (pompa di calore aria/acqua, caldaia a gas a condensazione) in un unico prodotto ad incasso dalle dimensioni compatte. Al suo interno, la CSI IN Split H contiene un serbatoio di accumulo di acqua sanitaria che beneficia degli apporti gratuiti da fonti rinnovabili.

La pompa di calore AWHP, provvede a soddisfare le richieste di acqua sanitaria e fornisce energia per la climatizzazione invernale ed estiva.

Il sistema CSI IN Split H è composto da un serbatoio di accumulo in acciaio inox di acqua sanitaria da 150 litri con serpentina posta nella parte inferiore, per assicurare una bassa dispersione l'isolamento è in polistirolo espanso e graffite.

All'interno del modulo idraulico è alloggiato un puffer da 30 litri, le valvole di gestione precedenza sanitaria o riscaldamento sono gestite e comandate da elettronica di sistema (Think Easy).

Grazie ad una gestione elettronica evoluta ma di facile utilizzo e ad un continuo monitoraggio dei fattori climatici esterni, il sistema è in grado di verificare puntualmente l'apporto di energia rinnovabile e il rendimento della stessa. Nel caso di avverse condizioni di temperatura esterna dell'aria e di valori di umidità critici, il sistema fa intervenire la caldaia, necessaria per garantire il confort ottimale.

Le pompe di calore AWHP, oltre a soddisfare le richieste di acqua sanitaria fornisce energia per la climatizzazione invernale ed estiva.

Classe di efficienza energetica stagionale del riscaldamento ambiente: A+

Classe di efficienza energetica stagionale del sanitario: A

Riscaldamento dell'acqua – Profilo di carico: XL

Dimensioni totali dell'apparecchio A x L x P: 2200 x 950 x 350 mm

Peso: 175 Kg (escluso pompa di calore)

Grado di protezione: IPX5D

Temperatura minima di funzionamento: - 15°C (con kit antigelo)

Caldaia

Caldaia a condensazione con produzione istantanea d'acqua calda sanitaria

Tipo di installazione: B23-C13-C33-C43-C53-C63-C83

Portata termica nominale sanitario: 24,7 kW

Potenza termica nominale sanitario: 24 kW

Portata termica nominale riscaldamento: 20,6 kW

Potenza termica nominale riscaldamento 80/60°C: 20 kW

Potenza termica nominale riscaldamento 50/30°C: 21,8 kW

Potenza termica ridotta 80/60°C: 3,4 kW

Potenza termica ridotta 50/30°C: 3,7 kW

Rendimento al 30%: 108,8%

Rendimento nominale 80/60°C: 97,7%

Rendimento nominale 50/30°C: 105,8%

Classe di efficienza energetica stagionale del riscaldamento ambiente: A+

Classe di efficienza energetica stagionale del sanitario: A

Riscaldamento dell'acqua – Profilo di carico: XL

Classe NOx 5

Produzione acqua calda sanitaria: ΔT 25°C: 13,8 l/min

Portata specifica (secondo EN 13203-1): 25,1 l/min

Apparecchio di categoria II2H3P funzionante a gas tipo G20 – G31

Principali caratteristiche

- ampio campo di modulazione di fiamma (1:7) tramite sistema GAC (Gas Adaptive Control) il quale permette di garantire un controllo automatico della combustione per mantenere costanti i valori di massima efficienza
- Sistema di degasazione automatica in fase di accensione
- Accensione elettronica con controllo a ionizzazione di fiamma
- Grado di protezione: IPX5D
- Scambiatore primario acqua/gas a serpentino in acciaio inox AISI 316L

- Scambiatore secondario acqua/acqua in acciaio inox maggiorato
- Valvola deviatrice a 3 vie elettrica
- Ventilatore modulante a variazione elettronica di velocità
- By-pass automatico sul circuito riscaldamento
- Manometro digitale e analogico sul circuito riscaldamento
- Vaso di espansione riscaldamento con capacità 8 l e precarica 0,8 bar
- Pompa di circolazione ad alta efficienza ErP a modulazione totale con degasatore incorporato
- Flussostato sanitario ad effetto Hall per rilevazione prelievo acqua calda
- Funzionamento in sanitario con pressione minima dell'acqua di 0,15 bar e con portata minima di 2 l/min.
- Filtro ispezionabile su entrata acqua caricamento
- Valvola di sicurezza circuito primario a 3 bar

Sistema di controllo

Pannello di controllo remoto per installazione a parete con ampio text display a colori e retroilluminazione, 4 tasti di selezione menù. Le principali funzioni sono:

- regolazione climatica estiva ed invernale con sonda esterna (di serie) e sonde di temperatura ambiente (accessorio) o con termostati ambiente (accessorio),
- programmatore oraria riscaldamento e sanitario
- Campo di regolazione temperatura acqua riscaldamento: 25-50°C
- Campo di regolazione temperatura acqua sanitaria: 35-60°C
- produzione ACS e funzione antilegionella
- protezione antigelo
- controllo integrazione pompa di calore in ACS e/o riscaldamento con temperatura aria esterna di commutazione manuale o automatica
- interfaccia di attivazione da sistema fotovoltaico per massimizzare i rendimenti del sistema
- interfaccia di limitazione della potenza assorbita del sistema (Energy Manager) per evitare stacchi accidentali del contattore a causa di carichi elettrici elevati

Modulo idraulico

Il modulo idraulico comprende i seguenti componenti:

- Sistema di gestione elettronica di sistema (Think Easy)
- Sistema di degasazione automatica in fase di accensione
- Valvole deviatrici a 3 vie elettriche
- By-pass automatico sul circuito riscaldamento
- Manometro digitale e analogico sul circuito riscaldamento
- Vaso di espansione riscaldamento con capacità 8 l e precarica 0,8 bar
- Pompa di circolazione classe A ErP Ready a modulazione totale con degasatore incorporato
- Post-circolazione pompa nella funzione riscaldamento
- Flussimetro per il controllo della portata della pompa di calore
- Funzionamento in sanitario senza limiti.
- Controllo temperature mediante sonde NTC
- Dispositivo antigelo totale che interviene con temperatura inferiore a 5°C
- Termometro elettronico
- Visualizzazione pressione circuito riscaldamento sul pannello di controllo

Serbatoio ad accumulo

Bollitore della capacità di 150 litri in acciaio inox con singolo scambiatore a serpentina posizionata nella parte bassa

Isolamento termico mediante coibente in graffite privo di CFC/HCFC

Massima pressione di esercizio 8 bar

Accessori a corredo

Rubinetto di riempimento impianto

Rubinetto scarico impianto

Accessori optional

- Gruppo idraulico solare con pompa classe A ErP Ready, valvola sicurezza, regolatore di portata, disaeratore e vaso espansione solare 15 litri. Centralina solare integrata nel scheda elettronica del sistema Think Easy

Pompa di calore AWHP 8 MR

Pompa di calore reversibile splittata aria-acqua.

Unità esterna dotata di solida costruzione metallica in lamiera di acciaio zincata a caldo per la struttura e la pannellatura di contenimento, con verniciatura a polveri poliesteri di grosso spessore, che rende la macchina resistente alle intemperie.

I pannelli sono fissati con viti e sono facilmente amovibili per facilitare le operazioni di manutenzione e riparazione a tutta la componentistica interna dell'unità.

La componentistica elettrica, frigorifera e idraulica è installata in un vano ermeticamente separato dal flusso dell'aria della batteria. In questo modo sono possibili interventi di diagnosi e taratura anche a macchina in funzione. Il basamento è dotato di una serie di fori di scarico per l'eventuale condensa proveniente dall'evaporatore nel funzionamento in riscaldamento.

Un cavo elettrico scaldante (accessorio) può essere posizionato sul basamento, sotto la batteria, per evitare formazione di ghiaccio e quindi possibile ostruzione dei fori di scarico della condensa.

Il circuito frigorifero comprende:

- compressore ermetico Twin Rotary DC inverter montato su gommini antivibranti, completo di protezione termica per il motore, di resistenze nel carter per il preriscaldamento dell'olio, di rivestimento isolante fonoassorbente, sonda di temperatura gas in uscita, sonda di temperatura superficiale (protezione termica)
- carica di refrigerante ecologico R410A
- batteria ad aria con tubi in rame disposti su file sfalsate ed espansi meccanicamente per la massima aderenza alle alette in alluminio, sonda di temperatura dell'aria in ingresso, sonda di temperatura batteria, sonda di temperatura lato liquido, griglia di protezione
- accumulatore di potenza posto tra i lati di alta e bassa pressione per aumentare il sottoraffreddamento del liquido e preriscaldare il gas in uscita dal compressore; funge anche da ricevitore di liquido
- valvola a 4 vie per l'inversione del ciclo frigorifero
- doppia valvola di espansione elettronica
- rubinetti di intercettazione del circuito gas per il collegamento con l'unità interna

Gruppo moto ventilante direttamente accoppiato, girante con curvatura specificatamente progettata per le massime performances aerauliche, alloggiata in boccaglio dal profilo aerodinamico, motore elettrico DC brushless con velocità variabile per ridurre l'emissione sonora e l'assorbimento elettrico, griglia di protezione.

Il controllore a bordo della pompa di calore si occupa di gestire:

- accensione e modulazione della potenza del compressore sulla base del segnale dell'unità interna
- acquisizione dei segnali derivanti dalle sonde di temperatura e pressione gas
- controllo delle valvole di espansione elettroniche
- allarmi al circuito frigorifero
- protezioni per la scheda inverter e il controllore
- regolazione velocità del ventilatore
- controllo dello sbrinamento con logica proprietaria autoadattativa che valuta con estrema accuratezza la quantità di ghiaccio presente sulla batteria sulla base dei segnali delle sonde di temperatura dell'aria esterna e della batteria evaporante, adattando in tempo reale la durata del periodo di inversione di ciclo.

Dati tecnici

- Potenza termica (aria +7°C (b.s.) / +6°C (b.u.) e temperatura di mandata di +35°C – EN 14511): 8,05 kW
- COP: 4,37
- Potenza frigorifera (aria +35°C (b.s.) e temperatura di mandata di +18°C – EN 14511): 7,9 kW
- EER: 4,01
- Gas frigorifero: R410A
- Carica refrigerante: 3,2 kg
- Distanza massima precaricata: 10 m
- Numero/tipo compressori: 1/Twin Rotary DC inverter
- Modulazione compressore: 30-130%
- Numero ventilatori: 1
- Portata aria totale: 3300 m³/h
- Connessioni frigorifere unità esterna liquido/gas: 3/8" / 5/8"

- Connessioni frigorifere unità interna liquido/gas: 3/8" / 5/8"
- Tensione elettrica di alimentazione: 230V
- Frequenza elettrica di alimentazione: 50 Hz
- Dimensioni A x L x P: 943 mm x 950 mm x 417 mm
- Peso unità esterna: 75 kg
- Potenza sonora unità esterna: 66,7 dB(A)

La casa costruttrice non assume responsabilità per eventuali errori o inesattezze nel contenuto di questo prospetto e si riserva il diritto di apportare ai suoi prodotti, in qualunque momento e senza avviso, eventuali modifiche ritenute opportune per qualsiasi esigenza di carattere tecnico o commerciale