

CSI-i IN 1024 GA

DUO-TEC CSI-i IN è un sistema integrato multi-energie e multi-tecnologie per il comfort domestico che nasce dall'integrazione di diverse tecnologie (pompa di calore aria/acqua, caldaia a gas a condensazione) in un unico prodotto monoblocco ad incasso dalle dimensioni compatte. Al suo interno, la DUO-TEC CSI-i IN contiene un serbatoio di accumulo di acqua sanitaria che beneficia degli apporti gratuiti da fonti rinnovabili. Grazie ad una gestione elettronica altamente sofisticata e ad un continuo monitoraggio dei fattori climatici esterni, il sistema è in grado di verificare puntualmente l'apporto di energia rinnovabile e il rendimento della stessa. Nel caso di avverse condizioni di temperatura esterna dell'aria e di gradi di umidità critici, il sistema fa intervenire la caldaia a gas a condensazione in quanto in queste condizioni meteo-climatiche risulta più efficiente. DUO-TEC CSI-i IN soddisfa inoltre le necessità di climatizzazione sia invernale che estiva, oltre che alla produzione di acqua calda sanitaria.

Dimensioni totali dell'apparecchio A x L x P: 2200 x 950 x 350 mm
Peso: 92 Kg (escluso pompa di calore)

CARATTERISTICHE CALDAIA

Caldaia da incasso a gas a condensazione con produzione istantanea d'acqua calda sanitaria

Tipo di installazione: B23-C13-C33-C43-C53-C63-C83

Portata termica nominale sanitario: 24,7 kW

Potenza termica nominale sanitario: 24 kW

Portata termica nominale riscaldamento: 20,6 kW

Potenza termica nominale riscaldamento 80/60°C: 20 kW

Potenza termica nominale riscaldamento 50/30°C: 21,8 kW

Potenza termica ridotta 80/60°C: 3,4 kW

Potenza termica ridotta 50/30°C: 3,7 kW

Rendimento al 30%: 109%

Rendimento nominale 80/60°C: 97,7%

Rendimento nominale 50/30°C: 105,8%

Classe di efficienza energetica stagionale del riscaldamento ambiente: A+

Classe di efficienza energetica stagionale del sanitario: A

Riscaldamento dell'acqua – Profilo di carico: XL

Classe NOx 5

Produzione acqua calda sanitaria: ΔT 25°C: 13,8 l/min

Portata specifica "D" (secondo EN 13203-1): 25,1 l/min

Apparecchio di categoria II2H3P funzionante a gas tipo G20 – G31

Pannello di controllo remoto per installazione a parete con ampio text display, tasti di selezione menù e retroilluminazione
Funzioni di regolazione climatica con sonda esterna, programmatore riscaldamento e sanitario integrate nel pannello di controllo

Ampio campo di modulazione di fiamma (1:7) tramite sistema GAC (Gas Adaptive Control) il quale permette di garantire un controllo automatico della combustione per mantenere costanti i valori di massima efficienza
Sistema di degasazione automatica in fase di accensione

Accensione elettronica con controllo a ionizzazione di fiamma

Grado di protezione: IPX5D

Scambiatore primario acqua/gas a serpentino in acciaio inox AISI 316L

Scambiatore secondario acqua/acqua in acciaio inox maggiorato

Valvola deviatrice a 3 vie elettrica

Ventilatore modulante a variazione elettronica di velocità

By-pass automatico sul circuito riscaldamento

Manometro digitale e analogico sul circuito riscaldamento

Vaso di espansione riscaldamento con capacità 8 l e precarica 0,8 bar

Pompa di circolazione ad alta efficienza ErP a modulazione totale con degasatore incorporato

Flussostato sanitario ad effetto Hall per rilevazione prelievo acqua calda

Funzionamento in sanitario con pressione minima dell'acqua di 0,15 bar e con portata minima di 2 l/min.

Filtro ispezionabile su entrata acqua caricamento

Valvola di sicurezza circuito primario a 3 bar

Campo di regolazione temperatura acqua riscaldamento: 25÷50°C

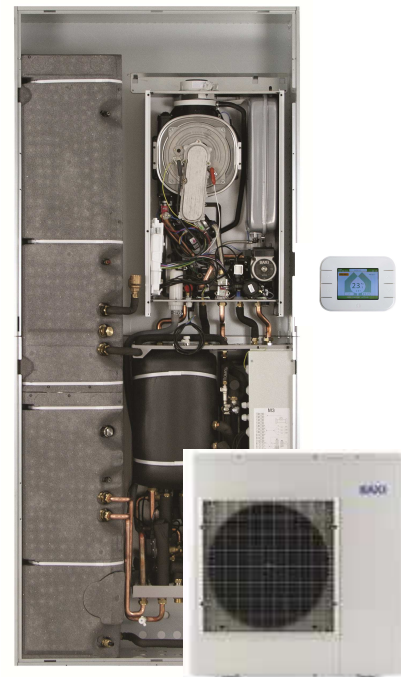
Campo di regolazione temperatura acqua sanitaria: 35÷60°C

Temperatura minima di funzionamento: - 5°C

SISTEMA DI CONTROLLO E SICUREZZA

Controllo temperature mediante sonde NTC

Post-circolazione pompa nella funzione riscaldamento



Termostato di sicurezza contro le sovratemperature dello scambiatore acqua/fumi
Pressostato idraulico che blocca il gas in caso di mancanza d'acqua
Controllo elettronico pompa bloccata
Sistema antibloccaggio pompa e valvola a 3 vie che interviene ogni 24 ore
Sonda NTC di sicurezza contro le sovratemperature dei fumi
Dispositivo antigelo totale che interviene con temperatura inferiore a 5°C
Termometro elettronico
Visualizzazione pressione circuito riscaldamento sul pannello di controllo

CARATTERISTICHE SERBATOIO AD ACCUMULO

Bollitore della capacità di 150 litri in acciaio inox con singolo scambiatore a serpentina.
Isolamento termico mediante coibente in graffite privo di CFC/HCFC
Massima pressione di esercizio 8 bar
Termometro digitale

ACCESSORI A CORREDO

Rubinetto di riempimento impianto
Rubinetto scarico impianto

POMPA DI CALORE PBM-i 10

Pompa di calore reversibile monoblocco aria-acqua per installazione esterna, completa di kit idraulico.
Unità dotata di solida costruzione metallica in lamiera di acciaio zincata a caldo per la struttura e la pannellatura di contenimento, con verniciatura a polveri poliesteri di grosso spessore, che rende la macchina resistente alle intemperie. I pannelli sono fissati con viti e sono facilmente amovibili per facilitare le operazioni di manutenzione e riparazione a tutta la componentistica dell'unità.
La componentistica elettrica, frigorifera e idraulica è installata in un vano ermeticamente separato dal flusso dell'aria della batteria. In questo modo sono possibili interventi di diagnosi e taratura anche a macchina in funzione.
Un cavo elettrico scaldante è posizionato sul basamento, sotto la batteria, per evitare formazione di ghiaccio e quindi possibile ostruzione del foro di scarico della condensa, nel funzionamento in pompa di calore.

Il circuito frigorifero, installato e collaudato in fabbrica, comprende:

- compressore ermetico scroll DC brushless inverter montato su gommini antivibranti, completo di protezione termica per il motore, di resistenze nel carter per il preriscaldamento dell'olio e di rivestimento isolante fonoassorbente, sonda di temperatura gas in ingresso e uscita dal compressore
- carica di refrigerante ecologico R410A
- batteria ad aria con tubi in rame disposti su file sfalsate ed espansi meccanicamente per la massima aderenza alle alette in alluminio, sonda di temperatura dell'aria in ingresso, sonda di temperatura batteria per controllo sbrinamento
- scambiatore a piastre saldobrasate in acciaio inox AISI 316 con isolamento termico anticondensa in neoprene a cellule chiuse, sonda di temperatura acqua in ingresso e uscita dello scambiatore
- valvola a 4 vie per l'inversione del ciclo frigorifero
- valvola di espansione termostatica elettronica
- ricevitore di liquido

Gruppo moto ventilante direttamente accoppiato, girante in lamiera di acciaio stampata con curvatura specificatamente progettata per le massime performances aerauliche, alloggiata in boccaglio dal profilo aerodinamico, motore elettrico DC brushless dotato di protezione termica con velocità variabile per ridurre l'emissione sonora e l'assorbimento elettrico, griglia di protezione.

Il kit idraulico è installato all'interno dell'unità e comprende, oltre allo scambiatore a piastre:

- pompa di circolazione con motore monofase e protezione termica (3 velocità)
- valvola di sfiato del circuito
- valvola di sicurezza (3 bar)
- manometro

Per la corretta installazione della pompa di calore, è necessario prevedere un flussostato e un filtro a Y a maglia metallica all'ingresso della pompa di calore (compresi nella fornitura).

Il controllore a bordo della pompa di calore si occupa di gestire:

- accensione e modulazione della potenza del compressore sulla base del segnale ricevuto dal sistema
- acquisizione dei segnali derivanti dalle sonde di temperatura gas in ingresso e uscita del compressore, acqua in ingresso e uscita dello scambiatore a piastre, aria in ingresso alla batteria, gas sulla batteria per la gestione dello sbrinamento
- allarmi al circuito frigorifero
- protezioni per la scheda inverter e il controllore
- regolazione velocità del ventilatore
- controllo dello sbrinamento con logica proprietaria autoadattativa che valuta con estrema accuratezza la quantità di ghiaccio presente sulla batteria sulla base dei segnali delle sonde di temperatura dell'aria esterna e della batteria evaporante, adattando in tempo reale la durata del periodo di inversione di ciclo.

Dati tecnici

- Potenza termica (aria +7°C (b.s.) / +6°C (b.u.) e temperatura di mandata di +35°C – EN 14511-2011): 9,55 kW

- COP: 4,02
- Potenza frigorifera (aria +35°C (b.s.) e temperatura di mandata di +18°C – EN 14511-2011): 7,02 kW
- EER: 3,22
- ESEER: 3,36
- Gas frigorifero: R410A
- Carica refrigerante: 1,50 kg
- Numero/tipo compressori: 1/scroll DC inverter
- Modulazione compressore: 30-130%
- Numero ventilatori: 1
- Portata acqua nominale (funzionamento invernale): 1,64 m³/h
- Prevalenza utile pompa di circolazione (funzionamento invernale): 35,0 kPa
- Portata acqua nominale (funzionamento estivo): 1,21 m³/h
- Prevalenza utile pompa di circolazione (funzionamento estivo): 49,0 kPa
- Connessioni idrauliche ingresso/uscita: 1" maschio / 1" maschio
- Tensione elettrica di alimentazione: 230V
- Frequenza elettrica di alimentazione: 50 Hz
- Dimensioni totali unità esterna A x L x P: 882 mm x 850 mm x 330 mm
- Peso unità esterna: 84 kg
- Potenza sonora: 64 dB(A)
- Pressione sonora a 1 metro in campo libero su superficie riflettente: 50 dB(A)•

La casa costruttrice non assume responsabilità per eventuali errori o inesattezze nel contenuto di questo prospetto e si riserva il diritto di apportare ai suoi prodotti, in qualunque momento e senza avviso, eventuali modifiche ritenute opportune per qualsiasi esigenza di carattere tecnico o commerciale