

BAXI

Innovative Heating & Cooling Systems

Descrizioni uso capitolato

Sistemi ibridi con integrazione pompa di calore splittata inverter e caldaia

HYBRID FS2 + LUNA DUO-TEC E 1.24



Il mondo tecnologico di Baxi ormai da anni si evolve in uno scenario di integrazione di più tecnologie con il supporto della caldaia a condensazione in modo da combinare prestazioni, comfort ed alta efficienza.

Il sistema ibrido Hybrid FS2 è una soluzione ad alta efficienza che unisce la tecnologia della pompa di calore con quella di una caldaia a condensazione, per il riscaldamento degli ambienti, la produzione di acqua calda sanitaria e per il raffrescamento.

Questi sistemi, grazie al collegamento L-BUS (local bus), che permette un continuo scambio di dati tra la caldaia e la pompa di calore, raggiungono un'efficienza complessiva molto elevata.

L'ibrido di Baxi è considerato un sistema dotato di pompa di calore integrata con la caldaia a condensazione in quanto viene assemblato direttamente in fabbrica (factory made) ed è già dotato di tutti i componenti necessari per far lavorare insieme i due generatori.

Inoltre, il sistema ibrido consente lo scarico fumi a parete secondo quanto previsto dal DL 102 del 4 luglio 2014.

Caratteristiche

Caldaia murale a gas premiscelata a condensazione per solo riscaldamento

Tipo di installazione: C13-C33-C43-C53-C63-C83-B23

Portata termica nominale riscaldamento: 24,7 kW

Potenza termica nominale riscaldamento 80/60°C: 24 kW

Potenza termica nominale riscaldamento 50/30°C: 26,1 kW

Potenza termica ridotta 80/60°C : 3,4 kW

Potenza termica ridotta 50/30°C: 3,7 kW

Rendimento utile (pci) PN - temperatura media 70°C: 97,6%

Rendimento nominale 50/30°C: 105,7%

Classe di efficienza energetica stagionale del riscaldamento ambiente: A

Classe NOx 6 secondo EN 15502

Emissioni di ossidi di azoto NOx 16 mg/kWh

Apparecchio di categoria II2H3P funzionante a gas tipo G20 - G31

Pannello di controllo con ampio display LCD retroilluminato, tasti di regolazione e programmazione, termometro e manometro digitale e analogico del circuito riscaldamento

Funzioni di regolazione climatica (con sonda esterna optional)

Predisposizione termostato ambiente e cronotermostato con sonda modulante

Predisposizione controllo impianti misti (MS IN Universale alta/bassa temperatura)

Ampio campo di modulazione di fiamma (1:7) tramite sistema GAC (Gas Adaptive Control) il quale permette di garantire un controllo automatico della combustione per mantenere costanti i valori di massima efficienza

Sistema di degasazione automatica in fase di accensione

Accensione elettronica con controllo a ionizzazione di fiamma

Grado di protezione: IPX5D

Scambiatore primario acqua/gas a serpentino in acciaio inox AISI 316L

Valvola deviatrice a 3 vie elettrica

Ventilatore modulante a variazione elettronica di velocità

By-pass automatico sul circuito riscaldamento

Manometro digitale e analogico sul circuito riscaldamento

Vaso di espansione riscaldamento con capacità 8 l e precarica 0,8 bar

Pompa di circolazione ad alta efficienza ErP a modulazione totale con degasatore incorporato

Filtro ispezionabile su entrata acqua caricamento

Valvola di sicurezza circuito primario a 3 bar

Campo di regolazione temperatura acqua riscaldamento: 25÷80°C

Campo di regolazione temperatura acqua sanitaria (nel caso di abbinamento ad un bollitore) : 35÷60°C

Temperatura minima di funzionamento: - 5°C

Dimensioni h x l x p: 763 x 450 x 345 mm

Sistema di controllo e sicurezza

Controllo temperature mediante sonde NTC

Post-circolazione pompa nella funzione riscaldamento

Termostato di sicurezza contro le sovratemperature dello scambiatore acqua/fumi

Pressostato idraulico che blocca il gas in caso di mancanza d'acqua

Controllo elettronico pompa bloccata

Sistema antibloccaggio pompa e valvola a 3 vie che interviene ogni 24 ore

Sonda NTC di sicurezza contro le sovratemperature dei fumi

Dispositivo antigelo totale che interviene con temperatura inferiore a 5°C

Termometro elettronico

Visualizzazione pressione circuito riscaldamento sul pannello di controllo

Accessori a corredo

Rubinetto di riempimento impianto

Rubinetto scarico impianto

Dima in carta

Traversa di supporto in metallo e ganci di sostegno

PBS-i FS2 4,5 - 16

Pompa di calore splittata composta di unità esterna e unità interna a basamento con bollitore ACS, predisposta per collegamento a caldaia (versione H) o con integrazione elettrica (versione E).

Unità reversibile splittata aria-acqua per la produzione di acqua refrigerata/riscaldata (fino a 60°C). Unità esterna con compressori ermetici DC inverter dedicati per l'utilizzo di R410A, ventilatori assiali, batteria di condensazione con tubi in rame ed alette in alluminio.

L'unità interna per installazione a basamento è composta di struttura metallica in lamiera di acciaio zincata a caldo, pannello frontale di copertura completamente asportabile per agevolare la manutenzione.

Nell'unità interna trovano posto lo scambiatore a piastre che completa il circuito frigorifero dell'unità esterna, il bollitore ACS in acciaio smaltato da 177 litri e tutti i componenti idraulici per facilitare l'installazione della pompa di calore.

Unità esterna fornita completa di carica refrigerante, collaudo e prove di funzionamento in fabbrica. Necessita quindi, sul luogo dell'installazione, delle sole connessioni frigo con l'unità interna, idriche ed elettriche.

Unità esterna:

Struttura

Costruzione metallica in lamiera di acciaio zincata a caldo e pannellatura di contenimento, verniciatura a polveri poliesteri di grosso spessore che rende la macchina resistente alle intemperie. I pannelli sono fissati con viti e sono amovibili per facilitare le operazioni di manutenzione e riparazione a tutta la componentistica interna dell'unità. Il basamento è dotato di una serie di fori di scarico per l'eventuale condensa proveniente dall'evaporatore nel funzionamento in riscaldamento.

Compressore

Compressore ermetico Twin rotary DC inverter (Scroll DC inverter per AWP 11 MR/TR e AWP 16 MR/TR) montato su gommini antivibranti, completo di protezione termica per il motore, di resistenze nel carter per il preriscaldamento dell'olio, di rivestimento isolante fonoassorbente, sonda di temperatura gas in uscita, sonda di temperatura superficiale (protezione termica).

Scambiatore lato sorgente

Batteria aria-refrigerante con tubi in rame disposti su file sfalsate ed espansi meccanicamente per la massima aderenza alle alette in alluminio, trattamento idrofilico che facilita l'evacuazione della condensa, circuitazione ottimizzata per assicurare un'adeguata distribuzione del liquido in batteria in fase di evaporazione. Completa di sonda di temperatura dell'aria in ingresso, sonda di temperatura batteria, sonda di temperatura lato liquido, griglia di protezione.

Sezione ventilante lato sorgente

Gruppo moto ventilante direttamente accoppiato, girante con curvatura specificatamente progettata per le massime performance aerauliche, alloggiata in boccaglio dal profilo aerodinamico, motore elettrico DC brushless con velocità variabile per ridurre l'emissione sonora e l'assorbimento elettrico, griglia di protezione.

Circuito frigorifero

Il circuito frigo si completa con:

- accumulatore di potenza posto tra i lati di alta e bassa pressione per aumentare il sottoraffreddamento del liquido e preriscaldare il gas in uscita dal compressore, funge anche da ricevitore di liquido;
- valvola a 4 vie per l'inversione del ciclo frigorifero;
- doppia valvola di espansione elettronica;
- rubinetti di intercettazione del circuito gas per il collegamento con l'unità interna;
- filtro deidratatore;
- carica di refrigerante ecologico R410A.

Controllo elettronico unità esterna

Il controllore a bordo della pompa di calore si occupa di gestire:

- accensione e modulazione della potenza del compressore sulla base del segnale dell'unità interna;
- acquisizione dei segnali derivanti dalle sonde di temperatura e pressione gas;
- controllo delle valvole di espansione elettroniche;
- allarmi al circuito frigorifero;
- protezioni per la scheda inverter e il controllore;
- regolazione velocità del ventilatore;
- controllo dello sbrinamento con logica proprietaria autoadattativa che valuta con estrema accuratezza la quantità di ghiaccio presente sulla batteria sulla base dei segnali delle sonde di temperatura dell'aria esterna e della batteria evaporante, adattando in tempo reale la durata del periodo di inversione di ciclo.

Unità interna:

Struttura

Unità interna per installazione a basamento dotata di solida costruzione metallica in lamiera di acciaio zincata a caldo, pannello frontale e superiore di copertura completamente asportabile per rendere agevole la manutenzione.

Scambiatore lato utenza

Scambiatore a piastre saldobrasate in acciaio AISI 316 completo di rivestimento con materassino anticondensa in neoprene a celle chiuse, completo di sonda temperatura acqua in uscita dallo scambiatore a piastre.

Bollitore ACS

Bollitore da 177l in acciaio al carbonio con trattamento interno di vetrificazione secondo DIN 4753-3 e UNI 10025, completo di serpentino ad elevata superficie di scambio, protezione anodica e sonde di temperatura ACS superiore e inferiore. Isolamento in poliuretano espanso di adeguato spessore.

- Superficie serpentino: 1,7 m²
- Contenuto d'acqua: 11,3 lt
- Temperatura massima d'esercizio in versione E 75 °C
- Temperatura massima d'esercizio in versione H 90 °C

Circuito idraulico

Principali componenti del circuito idraulico:

- pompa di circolazione modulante ERP ready Classe A a basso consumo
- compensatore idraulico di forma cilindrica con attacchi per integrazione idraulica con caldaia (versione H)
- compensatore idraulico di forma cilindrica con resistenza elettrica integrata a 2 stadi (versione E)
- sonda temperatura acqua di mandata
- anodo in magnesio
- valvola a 3 vie per la commutazione impianto/ACS
- flussometro per la rilevazione della portata d'acqua
- vaso di espansione 8 L, montato posteriormente
- valvola di sfiato superiore
- valvola di sfiato inferiore
- valvola di sicurezza (3 bar)
- sensore di pressione
- vaschetta raccogli condensa

Controllo elettronico unità interna

Il controllo elettronico consente l'impostazione dei setpoint d'impianto, della modalità di funzionamento, controllo allarmi e la gestione di tutti i parametri di impianto.

Le principali funzioni sono:

- riscaldamento e raffrescamento d'ambiente con termostato (accessorio) o BAXI mago (accessorio)
- compensazione climatica invernale con sonda temperatura aria esterna (di serie)
- produzione ACS e funzione antilegionella
- protezioni antigelo
- controllo integrazione caldaia in riscaldamento e/o ACS con temperatura aria esterna di commutazione o automaticamente impostando i costi dell'energia elettrica e del gas (versione H)
- controllo integrazione elettrica in riscaldamento e/o ACS (versione E)
- controllo della pompa di circolazione
- interfaccia con energy manager di impianti fotovoltaici per aumentare autoconsumo di energia elettrica
- controllo del circuito secondario integrato (opzionale)

Certificazione, norme di riferimento

Unità conforme alle seguenti direttive e loro emendamenti:

- CE - Dichiarazione di conformità per l'Unione Europea
- Direttiva Macchine 2006/42/CE
- Direttiva Bassa Tensione 2014/35/CE
- Direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2014/30/CE
- Direttiva PED 2014/68/CE
- ISO 9001 Certificazione aziendale del Sistema di Gestione Qualità
- ISO 14001 Certificazione aziendale del Sistema di Gestione Ambientale
- ISO 18001 Certificazione del Sistema di Gestione per la Salute e Sicurezza dei Lavoratori

Dati tecnici AWHP 4,5 MR

- Prestazioni in riscaldamento: Potenza termica 4,60 kW, COP: 5,11
aria +7 °C (b.s.) / +6 °C (b.u.) e temperatura di mandata di +35 °C (EN 14511)
- Prestazioni in raffrescamento: Potenza frigorifera 3,80 kW, EER: 4,28
aria +35 °C (b.s.) e temperatura di mandata di +18 °C (EN 14511)
- Tempo di caricamento bollitore: 1ora 40minuti COP_{DHW} = 2,50
aria +7 °C, setpoint acqua +54 °C, temperatura ambiente interno 20 °C (EN 16147)

- Gas frigorifero: R410A
- Carica refrigerante: 1,3 kg
- Distanza massima precaricata: 7 m
- Numero/tipo compressori: 1/Twin Rotary DC inverter
- Modulazione compressore: 30-130%
- Numero ventilatori: 1
- Portata aria totale: 2680 m³/h
- Portata acqua minima: 0,30 m³/h
- Portata acqua nominale (funzionamento invernale): 0,80 m³/h
- Prevalenza utile pompa di circolazione (funzionamento invernale, portata acqua nominale): 65 kPa
- Potenza resistenze elettriche integrate: 3+3 kW con alimentazione monofase (versione E)
- Connessioni frigorifere unità esterna liquido/gas: 1/4" / 1/2"
- Connessioni frigorifere unità interna liquido/gas: 3/8" / 5/8" (accessorio obbligatorio kit raccordi gas di adattamento da 1/4" / 1/2" a 3/8" / 5/8" da installare nell'unità interna)
- Connessioni idrauliche impianto ingresso/uscita: 1" maschio / 1" maschio
- Connessioni idrauliche ACS ingresso/uscita/ricircolo: 3/4" maschio / 3/4" maschio / 3/4" maschio
- Connessioni idrauliche integrazione caldaia ingresso/uscita: 3/4" maschio / 3/4" maschio (versione H)
- Tensione elettrica di alimentazione: 230V - 50Hz
- Dimensioni totali unità esterna A x L x P: 880 mm x 921 mm x 390 mm
- Peso unità esterna: 54 kg
- Dimensioni totali unità interna A x L x P: 1340 mm x 600 mm x 728 mm
- Peso unità interna: 139 kg (versione H), 140 kg (versione E)
- Potenza sonora unità esterna: 61 dB(A)

Dati tecnici AWHP 6 MR

- Prestazioni in riscaldamento: Potenza termica 5,82 kW, COP: 4,22
aria +7°C (b.s.) / +6°C (b.u.) e temperatura di mandata di +35 °C (EN 14511)
- Prestazioni in raffreddamento: Potenza frigorifera 4,69 kW, EER: 4,09
aria +35 °C (b.s.) e temperatura di mandata di +18 °C (EN 14511)
- Tempo di caricamento bollitore: 2 ore COP_{DHW} = 2,72
aria +7°C, setpoint acqua +54°C, temperatura ambiente interno 20°C (EN 16147)
- Gas frigorifero: R410A
- Carica refrigerante: 1,4 kg
- Distanza massima precaricata: 10 m
- Numero/tipo compressori: 1/ Twin Rotary DC inverter
- Modulazione compressore: 30-130%
- Numero ventilatori: 1
- Portata aria totale: 2700 m³/h
- Portata acqua minima: 0,30 m³/h
- Portata acqua nominale (funzionamento invernale): 1,00 m³/h
- Prevalenza utile pompa di circolazione (funzionamento invernale, portata acqua nominale): 63 kPa
- Potenza resistenze elettriche integrate: 3+3 kW con alimentazione monofase (versione E)
- Connessioni frigorifere unità esterna liquido/gas: 1/4" / 1/2"
- Connessioni frigorifere unità interna liquido/gas: 3/8" / 5/8" (accessorio obbligatorio kit raccordi gas di adattamento da 1/4" / 1/2" a 3/8" / 5/8" da installare nell'unità interna)
- Connessioni idrauliche impianto ingresso/uscita: 1" maschio / 1" maschio
- Connessioni idrauliche ACS ingresso/uscita/ricircolo: 3/4" maschio / 3/4" maschio / 3/4" maschio
- Connessioni idrauliche integrazione caldaia ingresso/uscita: 3/4" maschio / 3/4" maschio (versione H)
- Tensione elettrica di alimentazione: 230V - 50Hz
- Dimensioni totali unità esterna A x L x P: 630 mm x 893 mm x 360 mm
- Peso unità esterna: 42 kg
- Dimensioni totali unità interna A x L x P: 1340 mm x 600 mm x 728 mm
- Peso unità interna: 139 kg (versione H), 140 kg (versione E)
- Potenza sonora unità esterna: 65 dB(A)

Dati tecnici AWHP 8 MR

- Prestazioni in riscaldamento: Potenza termica 7,90 kW, COP: 4,34
aria +7°C (b.s.) / +6°C (b.u.) e temperatura di mandata di +35 °C (EN 14511)
- Prestazioni in raffreddamento: Potenza frigorifera 7,90 kW, EER: 4,34
aria +35 °C (b.s.) e temperatura di mandata di +18 °C (EN 14511)

- Tempo di caricamento bollitore: 1ora 58minuti $COP_{DHW} = 2,72$
aria +7°C, setpoint acqua +54°C, temperatura ambiente interno 20°C (EN 16147)
- Gas frigorifero: R410A
- Carica refrigerante: 3,2 kg
- Distanza massima precaricata: 10 m
- Numero/tipo compressori: 1/Twin Rotary DC inverter
- Modulazione compressore: 30-130%
- Numero ventilatori: 1
- Portata aria totale: 3300 m³/h
- Portata acqua minima: 0,48 m³/h
- Portata acqua nominale (funzionamento invernale): 1,36 m³/h
- Prevalenza utile pompa di circolazione (funzionamento invernale, portata acqua nominale): 44 kPa
- Potenza resistenze elettriche integrate: 3+3 kW con alimentazione monofase (versione E)
- Connessioni frigorifere unità esterna liquido/gas: 3/8" / 5/8"
- Connessioni frigorifere unità interna liquido/gas: 3/8" / 5/8"
- Connessioni idrauliche impianto ingresso/uscita: 1" maschio / 1" maschio
- Connessioni idrauliche ACS ingresso/uscita/ricircolo: 3/4" maschio / 3/4" maschio / 3/4" maschio
- Connessioni idrauliche integrazione caldaia ingresso/uscita: 3/4" maschio / 3/4" maschio (versione H)
- Tensione elettrica di alimentazione: 230V - 50Hz
- Dimensioni totali unità esterna A x L x P: 943 x 950 mm x 417 mm
- Peso unità esterna: 75 kg
- Dimensioni totali unità interna A x L x P: 1340 mm x 600 mm x 728 mm
- Peso unità interna: 139 kg (versione H), 140 kg (versione E)
- Potenza sonora unità esterna: 67 dB(A)

Dati tecnici AWHP 11 MR

- Prestazioni in riscaldamento: Potenza termica 11,39 kW, COP: 4,65
aria +7°C (b.s.) / +6°C (b.u.) e temperatura di mandata di +35 °C (EN 14511)
- Prestazioni in raffrescamento: Potenza frigorifera 11,16 kW, EER: 4,75
aria +35 °C (b.s.) e temperatura di mandata di +18 °C (EN 14511)
- Tempo di caricamento bollitore: 1ora 33minuti $COP_{DHW} = 2,72$
aria +7°C, setpoint acqua +54°C, temperatura ambiente interno 20°C (EN 16147)
- Gas frigorifero: R410A
- Carica refrigerante: 4,6 kg
- Distanza massima precaricata: 10 m
- Numero/tipo compressori: 1/Scroll DC inverter
- Modulazione compressore: 30-130%
- Numero ventilatori: 2
- Portata aria totale: 6000 m³/h
- Portata acqua minima: 0,72 m³/h
- Portata acqua nominale (funzionamento invernale): 1,96 m³/h
- Prevalenza utile pompa di circolazione (funzionamento invernale, portata acqua nominale): 25 kPa
- Potenza resistenze elettriche integrate: 3+3 kW con alimentazione monofase (versione E)
- Connessioni frigorifere unità esterna liquido/gas: 3/8" / 5/8"
- Connessioni frigorifere unità interna liquido/gas: 3/8" / 5/8"
- Connessioni idrauliche impianto ingresso/uscita: 1" maschio / 1" maschio
- Connessioni idrauliche ACS ingresso/uscita/ricircolo: 3/4" maschio / 3/4" maschio / 3/4" maschio
- Connessioni idrauliche integrazione caldaia ingresso/uscita: 3/4" maschio / 3/4" maschio (versione H)
- Tensione elettrica di alimentazione: 230V - 50Hz
- Dimensioni totali unità esterna A x L x P: 1350 mm x 950 mm x 417 mm
- Peso unità esterna: 118 kg
- Dimensioni totali unità interna A x L x P: 1340 mm x 600 mm x 728 mm
- Peso unità interna: 141 kg (versione H), 142 kg (versione E)
- Potenza sonora unità esterna: 70 dB(A)

Dati tecnici AWHP 11 TR

- Prestazioni in riscaldamento: Potenza termica 11,39 kW, COP: 4,65
aria +7°C (b.s.) / +6°C (b.u.) e temperatura di mandata di +35 °C (EN 14511)
- Prestazioni in raffrescamento: Potenza frigorifera 11,16 kW, EER: 4,75

- aria +35 °C (b.s.) e temperatura di mandata di +18 °C (EN 14511)
- Tempo di riscaldamento bollitore: 1ora 33minuti COPDHW = 2,72
aria +7°C, setpoint acqua +54°C, temperatura ambiente interno 20°C (EN 16147)
- Gas frigorifero: R410A
- Carica refrigerante: 4,6 kg
- Distanza massima precaricata: 10 m
- Numero/tipo compressori: 1/Scroll DC inverter
- Modulazione compressore: 30-130%
- Numero ventilatori: 2
- Portata aria totale: 6000 m³/h
- Portata acqua minima: 0,72 m³/h
- Portata acqua nominale (funzionamento invernale): 1,96 m³/h
- Prevalenza utile pompa di circolazione (funzionamento invernale, portata acqua nominale): 25 kPa
- Potenza resistenze elettriche integrate: 3+3 kW con alimentazione monofase, 3+3 kW o 3+6 kW con alimentazione trifase (versione E)
- Connessioni frigorifere unità esterna liquido/gas: 3/8" / 5/8"
- Connessioni frigorifere unità interna liquido/gas: 3/8" / 5/8"
- Connessioni idrauliche impianto ingresso/uscita: 1" maschio / 1" maschio
- Connessioni idrauliche ACS ingresso/uscita/ricircolo: 3/4" maschio / 3/4" maschio / 3/4" maschio
- Connessioni idrauliche integrazione caldaia ingresso/uscita: 3/4" maschio / 3/4" maschio (versione H)
- Tensione elettrica di alimentazione unità esterna: 400V - 50Hz
- Tensione elettrica di alimentazione unità interna: 230V - 50Hz
- Dimensioni totali unità esterna A x L x P: 1350 mm x 950 mm x 417 mm
- Peso unità esterna: 130 kg
- Dimensioni totali unità interna A x L x P: 1340 mm x 600 mm x 728 mm
- Peso unità interna: 141 kg (versione H), 142 kg (versione E)
- Potenza sonora unità esterna: 69 dB(A)

Dati tecnici AWHP 16 MR

- Prestazioni in riscaldamento: Potenza termica 14,65 kW, COP: 4,22
aria +7°C (b.s.) / +6°C (b.u.) e temperatura di mandata di +35 °C (EN 14511)
- Prestazioni in raffreddamento: Potenza frigorifera 14,46 kW, EER: 3,96
aria +35 °C (b.s.) e temperatura di mandata di +18 °C (EN 14511)
- Tempo di riscaldamento bollitore: 1ora 11minuti COPDHW = 2,72
aria +7°C, setpoint acqua +54°C, temperatura ambiente interno 20°C (EN 16147)
- Gas frigorifero: R410A
- Carica refrigerante: 4,6 kg
- Distanza massima precaricata: 10 m
- Numero/tipo compressori: 1/Scroll DC inverter
- Modulazione compressore: 30-130%
- Numero ventilatori: 2
- Portata aria totale: 6000 m³/h
- Portata acqua minima: 0,72 m³/h
- Portata acqua nominale (funzionamento invernale): 2,53 m³/h
- Potenza resistenze elettriche integrate: 3+3 kW con alimentazione monofase (versione E)
- Connessioni frigorifere unità esterna liquido/gas: 3/8" / 5/8"
- Connessioni frigorifere unità interna liquido/gas: 3/8" / 5/8"
- Connessioni idrauliche impianto ingresso/uscita: 1" maschio / 1" maschio
- Connessioni idrauliche ACS ingresso/uscita/ricircolo: 3/4" maschio / 3/4" maschio / 3/4" maschio
- Connessioni idrauliche integrazione caldaia ingresso/uscita: 3/4" maschio / 3/4" maschio (versione H)
- Tensione elettrica di alimentazione: 230V - 50Hz
- Dimensioni totali unità esterna A x L x P: 1350 mm x 950 mm x 417 mm
- Peso unità esterna: 118 kg
- Dimensioni totali unità interna A x L x P: 1340 mm x 600 mm x 728 mm
- Peso unità interna: 141 kg (versione H), 142 kg (versione E)
- Potenza sonora unità esterna: 70 dB(A)

Dati tecnici AWHP 16 TR

- Prestazioni in riscaldamento: Potenza termica 14,65 kW, COP: 4,22
aria +7°C (b.s.) / +6°C (b.u.) e temperatura di mandata di +35 °C (EN 14511)

- Prestazioni in raffrescamento: Potenza frigorifera 14,46 kW, EER: 3,96
aria +35 °C (b.s.) e temperatura di mandata di +18 °C (EN 14511)
- Tempo di caricamento bollitore: 1ora 11minuti COPDHW = 2,72
aria +7°C, setpoint acqua +54°C, temperatura ambiente interno 20°C (EN 16147)
- Gas frigorifero: R410A
- Carica refrigerante: 4,6 kg
- Distanza massima precaricata: 10 m
- Numero/tipo compressori: 1/Scroll DC inverter
- Modulazione compressore: 30-130%
- Numero ventilatori: 2
- Portata aria totale: 6000 m³/h
- Portata acqua minima: 0,72 m³/h
- Portata acqua nominale (funzionamento invernale): 2,53 m³/h
- Potenza resistenze elettriche integrate: 3+3 kW con alimentazione monofase, 3+3 kW o 3+6 kW con alimentazione trifase (versione E)
- Connessioni frigorifere unità esterna liquido/gas: 3/8" / 5/8"
- Connessioni frigorifere unità interna liquido/gas: 3/8" / 5/8"
- Connessioni idrauliche impianto ingresso/uscita: 1" maschio / 1" maschio
- Connessioni idrauliche ACS ingresso/uscita/ricircolo: 3/4" maschio / 3/4" maschio / 3/4" maschio
- Connessioni idrauliche integrazione caldaia ingresso/uscita: 3/4" maschio / 3/4" maschio (versione H)
- Tensione elettrica di alimentazione unità esterna: 400V - 50Hz
- Tensione elettrica di alimentazione unità interna: 230V - 50Hz
- Dimensioni totali unità esterna A x L x P: 1350 mm x 950 mm x 417 mm
- Peso unità esterna: 130 kg
- Dimensioni totali unità interna A x L x P: 1340 mm x 600 mm x 728 mm
- Peso unità interna: 141 kg (versione H), 142 kg (versione E)
- Potenza sonora unità esterna: 70 dB(A)